

22SR



Concrete solutions. Always.

Motore D1105

Potenza massima 15,4 kW - 20,9 HP

Peso operativo 2.190 - 2.090 kg

 **EUROCOMACH®**

22SR

| | | |
|---|------|---|
| Peso operativo con cabina (con cingoli in gomma) | kg | 2.190 |
| Peso operativo con tettuccio (con cingoli in gomma) | kg | 2.090 |
| Velocità di traslazione | km/h | 1 ^a : 0 ÷ 2,6 / 2 ^a : 0 ÷ 4,0 |
| Velocità di rotazione | rpm | 10,5 |

MOTORE

| | | |
|---------------------|------------------------|-------------|
| Modello | KUBOTA D1105 - STAGE 5 | |
| Potenza (2.400 rpm) | kW - HP | 15,4 - 20,9 |
| Cilindrata | cc | 1.105 |
| Numero di cilindri | n° | 3 |
| Raffreddamento | acqua | |
| Consumo | lt/h | 3 |
| Alternatore | V (A) | 12 (40) |
| Batteria | V (Ah) | 12 (62) |

IMPIANTO IDRAULICO

| | | |
|------------------------------------|--|---------|
| Tipologia impianto | load sensing centro chiuso con distributore flow sharing | |
| Tipologia pompe | 1 pompa ls portata variabile + 1 pompa a ingranaggi | |
| Cilindrata pompe | cc | 25+4,95 |
| Portata pompe | lt/min | 52+10,3 |
| Pressione max di taratura impianto | bar | 220 |
| Impianto ausiliario: | Portata max | lt/min |
| | Pressione max | bar |
| | | 50 |
| | | 200 |

PRESTAZIONI

| | | |
|--|--------------------|---------------|
| Profondità di scavo max braccio standard (braccio optional) | mm | 2.560 (2.760) |
| Altezza max scarico con cabina braccio standard (braccio optional) | mm | 2.650 (2.760) |
| Forza di strappo alla benna (braccio standard) ISO 6015 | daN | 1.600 |
| Forza di rottura braccio (braccio standard) ISO 6015 | daN | 1.000 |
| Forza di trazione | daN | 1.900 |
| Pressione al suolo con cingoli in gomma e tettuccio (cabina) | kg/cm ² | 0,34 (0,35) |
| Pendenza superabile | 60% - 30° | |

DIMENSIONI

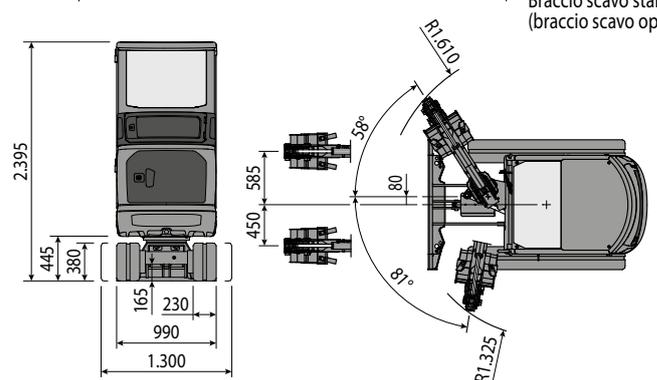
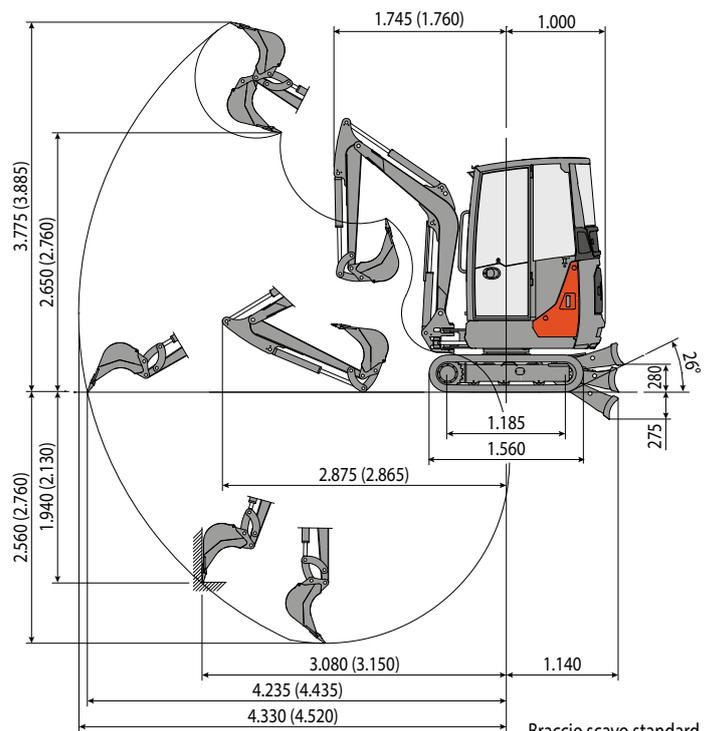
| | | |
|---|----|---------------|
| Larghezza massima | mm | 990 - 1.300 |
| Altezza totale | mm | 2.395 |
| Raggio di rotazione posteriore | mm | 1.000 |
| Lunghezza braccio scavo standard (braccio optional) | mm | 1.250 (1.450) |
| Larghezza cingoli | mm | 230 |
| Numero rulli (per ciascun lato) | n° | 3 |

RIFORMIMENTI

| | | |
|------------------------------------|----|-----|
| Serbatoio gasolio | lt | 20 |
| Serbatoio olio idraulico | lt | 16 |
| Capacità sistema idraulico | lt | 25 |
| Capacità sistema di raffreddamento | lt | 4 |
| Olio motore | lt | 4,4 |

COMANDI

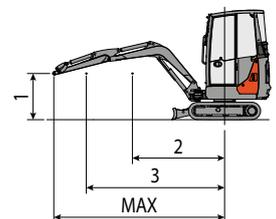
| | |
|--|--|
| Primo braccio, braccio scavo, benna e rotazione torretta | 2 manipolatori servocomandati |
| Movimenti dei cingoli | 2 leve servocomandate |
| Lama reinterro | leva servocomandata |
| Impianto ausiliario (semplice o doppio effetto) | comando potenziometrico su manipolatore dx |
| Brandeggio | comando potenziometrico su manipolatore sx |



CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

Sbraccio riferito al centro di rotazione (m)
Capacità di sollevamento (kg) ad altezza 1,0 m

| | 2 | 3 | MAX |
|---------------------------|-----|-----|-----|
| Frontale e lama abbassata | 700 | 430 | 400 |
| Frontale e lama alzata | 700 | 360 | 270 |
| Laterale carro aperto | 700 | 350 | 260 |



La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

 **EUROCOMACH®**