


HD09VXE

DOVE GLI ALTRI NON ARRIVANO

Potenza e velocità di scavo sono assicurate quando si lavora in spazi limitati: nelle piccole ristrutturazioni, in operazioni di scavo e manutenzione di fognature, nei tunnel dove macchine più grandi non possono operare, ma anche nel settore del giardinaggio e della vivaistica.

Da oggi disponibile
anche versione con tettino



Il microescavatore HD09VXE, modello ultracompatto, impiega la tecnologia delle macchine di classe superiore

Il nuovo disegno consente un incremento della trazione durante il lavoro e una maggiore durata

Facilità di manutenzione anche se le dimensioni sono ultracompatte

MINIESCAVATORI 0.9 / 1.9 TONS



DIMENSIONI COMPATTE

Raggio di rotazione frontale con brandeggio: **950 mm**.
Larghezza macchina in configurazione stretta: **700 mm**.

DOPPIA VELOCITÀ DI TRASLAZIONE

La doppia velocità di traslazione (1,7/3,5 km / h) consente una efficiente traslazione e la massima manovrabilità durante le operazioni in cantiere e spostamenti veloci. Il pedale della 2ª velocità è di facile utilizzo.

MOTORE DIESEL YANMAR DA 7,3 KW

Il motore YANMAR serie TNV e il circuito idraulico che utilizza due pompe ad ingranaggi, assicurano un'elevata velocità operativa e movimenti simultanei. Il motore a bassa velocità di rotazione, consente la massima efficienza con consumi contenuti e basso inquinamento secondo i requisiti del regolamento EPA Tier 4. L'indice di sfruttamento è ridotto per migliorare la durata e l'affidabilità nel tempo.

Motore di rotazione

Nonostante le ridotte dimensioni della macchina, il motore di rotazione è dotato di un freno automatico per il bloccaggio della torretta in ogni posizione.



Rotazione in sagoma: per adattarsi a ogni situazione

Grazie al ridottissimo raggio di rotazione posteriore di 485 mm, durante la rotazione il telaio ruota nella sagoma dei cingoli col carro allargato e consente una maggiore sicurezza sia per la macchina che per l'operatore. Nel caso il carro sia chiuso viene agevolato l'accesso a spazi ristretti. È disponibile come optional la versione con impianto ausiliario per il martello demolitore e altri accessori.



CONTROLLO E MANUTENZIONE

Il cofano motore ad apertura totale agevola la visibilità alla maggior parte del motore e consente una facile accessibilità ai vari componenti per operazioni di controllo e manutenzione. La batteria è a manutenzione ridotta. Il serbatoio del carburante in resina è stato pensato per evitare la ruggine ed il radiatore in alluminio garantisce un efficiente scambio di calore ed elevata resistenza alla corrosione. Il filtro aria di grande capacità aumenta gli intervalli di manutenzione.



I RULLI

Rulli con doppio appoggio, laterale esterno, riducono l'usura dei cingoli, migliorano la distribuzione dei carichi e aumentano la stabilità operativa.



EQUIPAGGIAMENTO DI LAVORO

La notevole geometria di movimento del braccio e la distanza minima tra benna e lama dozer permettono di eseguire operazioni di scavo anche in prossimità della lama dozer. Il cilindro di sollevamento ha una robusta protezione metallica e tutti i tubi di alimentazione dei cilindri della benna e del brandeggio sono ben protetti.



COMFORT E SICUREZZA

Progettato intorno all'operatore, il posto guida risulta comodo grazie al sedile regolabile e all'ergonomia dei comandi. L'accesso al posto guida è possibile da entrambi i lati. L'HD09VXE è equipaggiato con comandi DCS Direct Control System che assicurano la massima precisione. I pedali di comando del circuito ausiliario e del brandeggio sono separati. Entrambi i pedali possono essere ripiegati o coperti aumentando così lo spazio ai piedi dell'operatore. Il quadro comandi è di facile lettura. Un dispositivo di sicurezza controlla l'accesso al posto di guida, se sollevata la leva, impedisce i movimenti del braccio. Una barra frontale garantisce all'operatore un posto di guida sicuro e protetto; nella parte posteriore la macchina è ben protetta da paraurti in fusione di ghisa.

Carro a larghezza variabile

Grazie al telaio estensibile (700 - 950 mm) l'HD09VXE garantisce una elevata versatilità. È consentito l'accesso a spazi veramente limitati e allargando il carro in pochissimi secondi si ottiene un elevato livello di sicurezza e una notevole stabilità operativa.



ESTENSIONE DELLA LAMA A DOPPIO PERNO

Il sistema di estensione della lama a doppio perno agevola e semplifica l'installazione, assicurando maggiore resistenza durante l'utilizzo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Motore	Yanmar 2TNV70
N. cilindri / cilindrata	2 / 570 cc
Potenza di taratura	7,3 kW / 2400 rpm
Peso macchina con cingoli gomma	890 kg (no tettino)
Peso operativo con cingoli gomma	965 kg (no tettino)
Profondità massima di scavo	1570 / 1770 mm (con braccio lungo)
Raggio minimo di rotazione frontale	1220 / 1320 mm (con braccio lungo)
Forza di strappo al dente benna	1090 kgf
Larghezza benna standard	370 mm
Capacità benna standard	0,022 m ³

caratteristiche

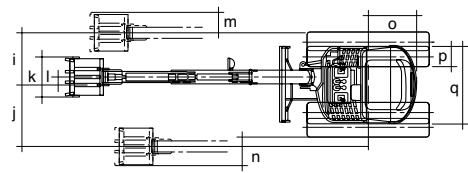
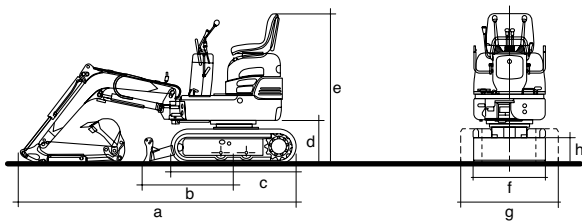
HD09VXE

PRESTAZIONI GENERALI	
Capacità benna standard	0,022 m ³
Larghezza benna standard	370 mm
Peso macchina CG* Tettino / Cabina	890 kg (no tettino)
Peso operativo CG* Tettino / Cabina	965 kg (no tettino)
Dimensioni di trasporto	2700 x 720 x 1405 mm
Pendenza superabile	30°
Pressione al suolo CG/CF* Tettino	26,2 kPa (0,27 kgf / cm ²)
Luce libera da terra minima	160 mm
*CG/CF Cingoli Gomma/Cingoli Ferro	
MOTORE	
Modello	Yanmar 2TNV70
N. cilindri e cilindrata	2 / 570 cc
Alésaggio per corsa	70 x 74 mm
Potenza di taratura (ISO 1585)	7,3 kW / 2400 rpm
Consumo Carburante	286 g / kWh
Capacità coppa olio motore	1,8 L (Livello massimo)
ATTREZZATURA ELETTRICA	
Tensione	12 V
Batteria	12 V - 40 Ah
Alternatore	12 V - 20 A
Motorino di avviamento	12 V - 1,0 kW
SISTEMA IDRAULICO	
Portata massima pompe	11,1 L / min x 2
Pressione Max / Taratura	16,2 MPa (165 kgf / cm ²)
Controllo	comandi DCS (Direct Control System)
CIRCUITO IDRAULICO A DOPPIO EFFETTO PER ACCESSORI	
Portata massima	22,2 L / min
Pressione di taratura Max	16,2 MPa (165 kgf / cm ²)
AMMORTIZZATORI DI FINE CORSA	
Cilindro del braccio	fine uscita d'asta
Cilindro del bilanciante	-
SISTEMA DI ORIENTAZIONE	
Velocità di orientazione	8,7 min ⁻¹
Frenatura della torretta	freno multidisco automatico
PRESTAZIONI ALLA BENNA	
Forza di strappo al dente benna (ISO 6015)	10,6 kN (1090 kgf)
Forza di accumulo al dente benna (ISO 6015)	6,2 kN (630 kgf)
TELAIO INFERIORE	
Lunghezza carro	1220 mm
Carro estensibile	700 / 950 mm
Larghezza cingoli	180 mm
Rulli inferiori / superiori per lato	2
Tensione dei cingoli	mediante pompa di ingrassaggio
Dimensioni lama (largh.x alt.) mm	700 / 950 mm x 240 mm
Movimento in alto	220 mm
Movimento in basso	150 mm
SISTEMA DI TRASLAZIONE	
Velocità di traslazione (1a / 2a)	1,7 / 3,5 km / h
CAPACITÀ	
Capacità serbatoio carburante	8,5 L
Capacità serbatoio idraulico	8,2 L
Capacità totale del circuito idraulico	14 L
Liquido di raffreddamento	2,2 L
BRACCIO DI SCAVO	
Brandeggio Dx	90°
Brandeggio Sx	50°
ALTRI DATI	
Livello potenza sonora LwA	90 dB

dotazioni

	HD09VXE		
TELAIO PORTANTE			
Cingoli di gomma (larghezza mm)	180		
Punti di aggancio per sollevamento-ancoraggio-traino e lubrificazione del piede del cilindro del brandeggio	std		
Carro allargabile (mm) - Lama di riempimento con prolunghe	700-950		
Cingoli di acciaio (larghezza mm)	-		
MOTORE			
Filtro ad aria a secco a doppio stadio con indicatore visivo di intasamento	std		
Dispositivo di preriscaldamento elettrico	std		
Separatore acqua gasolio	std		
Serbatoio gasolio in materiale plastico con tappo di spurgo serbatoio del gasolio	std		
Regolatore del regime giri motore	std		
Auto-Idle e Eco-Mode (riduzione consumi)	-		
SISTEMA ELETTRICO			
Batteria 12V e scatola fusibili	std		
POSTO GUIDA			
Sedile avvolgente ammort. con regolazione longitudinale, copertura in vinile	-		
Sedile in tessuto	-		
Tappeto in gomma antiscivolo	std		
Bracciolo poggiatesta	-		
Cintura di sicurezza	-		
Dispositivo comando alta velocità	std		
Pedali per il controllo dell'avanzamento	-		
STRUMENTAZIONE E CONTROLLO			
Interruttore luce lavoro; controllo impianto aux.	std		
Pulsante controllo proporzionale impianto aux. su joystick	-		
Strumento controllo temperatura acqua	-		
Strumento controllo livello carburante	visivo		
Contaore	std		
Spia di controllo e di allarme per: preriscaldamento, press. dell'olio motore, carica batteria, temp. acqua	std		
Spia di segnalazione inserimento alta velocità	-		
Disp. di allarme del motore in caso di surrisc. o di abbass. della press. dell'olio	std		
VERSIONE TETTINO			
Protezione FOPS contro la caduta di oggetti dall'alto	-		
Protezione TOPS contro il ribaltamento	-		
Protezione TOPS e ROPS contro il ribaltamento e rotolamento	opt		
VERSIONE CABINA			
Protezione TOPS / ROPS contro il ribaltamento / rotolamento	-		
Protezione FOPS contro la caduta di oggetti dall'alto	-		
Riscaldamento con ventilatore	-		
Lunotto anteriore scorrevole sotto tetto	-		
Lunotto anteriore basso asportabile	-		
Finestrino laterale destro scorrevole	-		
Maniglie di salita e maniglia porta "full wide" per facilitare la chiusura dall'interno	-		
Predisposizione radio	-		
Tergicristallo e lavavetro sul lunotto anteriore	-		
Kit specchi retrovisori (dx e sx) per cabina	-		
Back-up alarm	-		
SISTEMA IDRAULICO			
Comandi idraulici assistiti ISO	meccanico		
Pompa ingranaggi / portata variabile (std)	ingranaggi		
Comando del brandeggio idraulico del braccio	pedale		
Comando per variazione carreggiata	std		
Faro di lavoro posizionato centrale sotto il braccio	-		
ATTREZZATURA PER LO STEREO E PER LA MOVIMENTAZIONE			
Braccio monoblocco (lunghezza mm)	1350		
Bilanciere (lunghezza mm)	700		
Bilanciere lungo	+200 mm (opt)		
Angolo di brandeggio idraulico del braccio	140°		
Ammortizzatore di fine corsa sul cilindro del braccio	std		
Ammortizzatore di fine corsa sul cilindro del bilanciere	-		
Valvola Anti-Shock su cilindro del braccio	-		
Attacco rapido di accessori a comando meccanico	opt		
Benne varie dimensioni	opt		
Dispositivo per la movimentazione di carichi	-		
CIRCUITI IDRAULICI PER ACCESSORI			
Circuito idraulico per martello con ritorno diretto al serbatoio e per accessori a doppio effetto	std		
2° circuito idraulico per accessori a doppio effetto	-		
3° circuito idraulico per accessori a doppio effetto	-		
SICUREZZA E COMFORT			
Dispositivo di blocco dei comandi di lavoro per abbandono posto guida	std		
Chiave unica di accensione, tappo gasolio e serrature cofani	std		
Serbatoio gasolio con chiusura a chiave e filtro a rete	std		
Martello rompivetri in cabina	-		
Freno automatico di arresto torretta	std		
Sistema antitrafilamento cilindro braccio	std		
Avvisatore acustico	std		
Contrappeso esterno posteriore	-		

HD09VXE

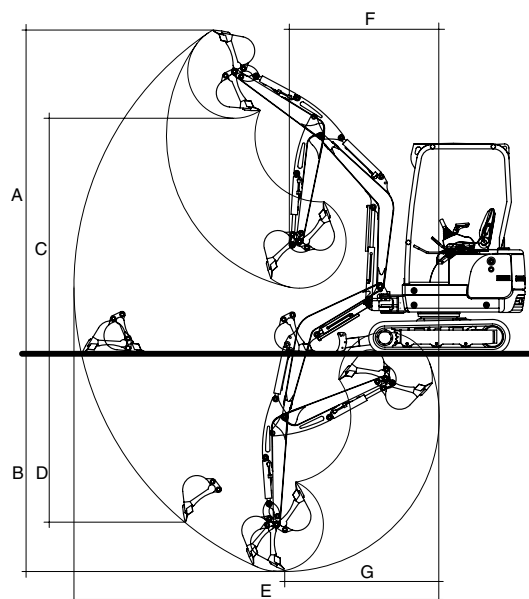


DIMENSIONI (mm)

a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q
2700	890	1220	405	1405	700	700 / 950	240	470	570	370	70	180	280	485	180	700 / 950

diagramma di scavo

il disegno è generico ed ha puramente scopo illustrativo



HD09VXE

A	Altezza massima di scavo	2755 / 2950* mm
B	Profondità massima di scavo	1570 / 1770* mm
C	Altezza massima di scarico	1970 / 2150* mm
D	Profondità massima di scavo verticale	1175 / 1400* mm
E	Raggio massimo di scavo	2980 / 3190* mm
F	Raggio minimo di rotazione frontale con braccio ruotato a Dx	1220 / 1320* mm 950 / 1030* mm
G	Raggio di profondità massima di scavo	1330 / 1340* mm

* con braccio lungo