

## DF SMART



## EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE

- Ruote e maniglie per la movimentazione
- Corona portaugelli in acciaio inox
- Filtro acqua in ingresso
- Pulsante arresto emergenza
- Sistema di regolazione dell'inclinazione

## STANDARD EQUIPMENT

- Wheels and handles for transport
- Stainless steel crown with nozzles
- Water inlet filter
- Emergency stop button
- Tilting system

## DATI TECNICI TECHNICAL SPECIFICATIONS

## DF SMART

**Motore elettrico**  
*Electrical engine*

**Monofase 230 V - 16 A - 50 Hz - 2,2 kW**  
*Single phase 230 V - 50 Hz - 2,2 kW*

**Allacciamento elettrico**  
*Electrical connection*

**Spina 2 P+T - 16 A - IP 67**  
*2 P+T socket - 16 A - IP 67*

**Allacciamento idrico**  
*Water connection*

**Attacco rapido express 1/2"**  
*Express type 1/2" quick connection*

**Ventola**  
*Fan*

**9 pale in nylon, mozzo in alluminio**  
*9 nylon blades, aluminium hub*

**Portata aria**  
*Air flow*

**90 m<sup>3</sup>/min**

**Gittata (in assenza di vento)**  
*Coverage (without wind)*

**13 m**

**Pressione d'esercizio**  
*Nominal pressure*

**Da 1 a 5 bar**  
*From 1 up to 5 bar*

**Filtro acqua**  
*Water inlet filter*

**300 μ**

**Angolo di inclinazione**  
*Tilting angle*

**Da 10° a 50°**  
*From 10° up to 50°*

**Dimensioni (Lu x La x H)**  
*Dimensions (L x W x H mm)*

**985 x 785 x 835 mm**

**Peso**  
*Weight*

**79 kg**

**Consumo acqua**  
*Water consumption*

**1.0 bar - 5.4 L/min**  
**1.5 bar - 6.6 L/min**  
**2.0 bar - 7.5 L/min**  
**2.5 bar - 8.5 L/min**