



Caratteristiche tecniche

	15VXT	16VXT	17VXT	19VXT
Peso operativo CG tettino	1525 kg	1625 kg	1730 kg	1745 kg
Capacità benna	400 mm / 0,040 m ³	400 mm / 0,040 m ³	400 mm / 0,040 m ³	400 mm / 0,040 m ³
Larghezza carro chiuso / allargato	980 mm	980 mm	980 mm	980 / 1310 mm
Raggio di rotazione posteriore	960 mm	960 mm	1030 mm	960 mm
Profondità massima di scavo / bl	2010 mm	2100	2360 mm	2460 mm



ELEVATO COMFORT PER L'OPERATORE

La postazione di lavoro è comoda grazie al sedile regolabile e molleggiato, all'ergonomia dei comandi e ai joy-stick servoassistiti che assicurano la massima precisione. È possibile dotare le macchine di cabina equipaggiata con autoradio, vetro anteriore apribile, tergicristallo, riscaldatore e portaoggetti posteriore che assicurano un alto standard qualitativo. Nel caso di abbandono del posto guida, un sistema provvede all'inibizione di tutte le funzioni operative che interessano primo braccio, avambraccio, benna, rotazione telaio superiore e traslazioni.



IMPIANTO AUSILIARIO

La serie VXT è dotata di un circuito idraulico ausiliario per l'uso di accessori, con predisposizione dell'impianto fino al 1° braccio nel 15VXT e fino all'avambraccio nel 16VXT, 17VXT e 19VXT. Un apposito deviatore permette di selezionare la funzione in semplice o doppio effetto.

SICUREZZA

I movimenti del braccio sono attutiti dalla "Valvola Anti-shock" del circuito idraulico. In fase di sollevamento lo shock d'arresto a fine corsa è limitato dal sistema ammortizzante del cilindro.

TETTINO E CABINA

Le cabine dei miniescavatori della serie VXT dal design innovativo e ricercato assicurano la massima protezione dell'operatore. Sia la cabina che il tettino (a 4 montanti) sono conformi agli standard internazionali TOPS (protezione dal ribaltamento laterale), ROPS (protezione dal rotolamento) e FOPS (protezione dalla caduta di oggetti dall'alto). Le forme armoniose delle cabine e le ampie superfici vetrate, sono state studiate per consentire confort e ottima visibilità di manovra.

IL MINI 15VXT

Compatto e leggero perfetto per accedere a centri storici e spazi veramente ristretti, non raggiungibili con escavatori tradizionali. Con peso operativo di 1525 kg, assicura una profondità di scavo di 2010 mm. Nonostante le ridotte dimensioni, offre massima sicurezza, eccezionale capacità operativa ed elevati livelli di comfort per l'operatore.



IL MINI 16VXT

Con peso operativo di 1625 kg e profondità di scavo di 2100 mm è dotato di doppia velocità di traslazione, che gli consente una grande agilità e massima manovrabilità all'interno del cantiere. Il sistema di alta velocità (2,1-4,1 km/h) comandato da un pulsante elettrico uomo-presente e situato sulla leva di comando della lama, permette facili spostamenti, soprattutto se combinato ai pedali di comando della traslazione. Grandi vantaggi nelle operazioni di reinterro con la lama dozer.



IL MINI 17VXT

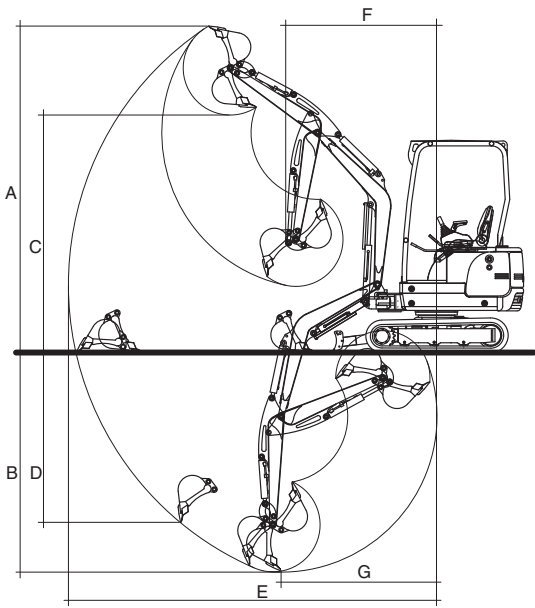
Il 17VXT ha peso operativo di 1730 kg e grazie alla lunghezza di 1200 mm del braccio, raggiunge la profondità di scavo di 2360 mm. La doppia velocità di traslazione (2,1-4,1 km/h) consente agilità e manovrabilità elevatissime. Grandi vantaggi nelle operazioni di reinterro con la lama dozer.



IL MINI 19VXT:

CARRO A LARGHEZZA VARIABILE

Ideale per operare in ambienti ristretti e accidentati, grazie al telaio estensibile (da 980 a 1300 mm) azionato da un comando elettrico posizionato sulla leva di comando della lama, consente una elevata versatilità e grande stabilità operativa. Con peso operativo di 1745 kg, doppia velocità di traslazione (2,1-4,1 km/h) e una profondità di scavo di 2460 mm il 19VXT si pone al top della sua categoria.



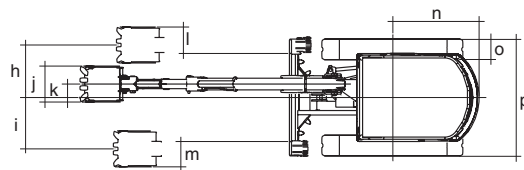
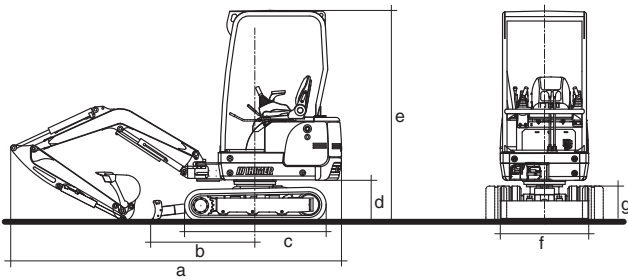
Dimensioni di scavo

	15VXT	16VXT
A Altezza massima di scavo	3250 mm	3350 mm
B Profondità massima di scavo	2010 mm	2100 mm
C Altezza massima di scarico	2270 mm	2370 mm
D Profondità massima di scavo verticale	1490 mm	1600 mm
E Raggio massimo di scavo	3600 mm	3710 mm
F Raggio minimo di rotazione frontale con braccio ruotato a Dx	1448 mm	1530 mm
G Raggio di profondità massima di scavo	1594 mm	1625 mm

17VXT

19VXT

A Altezza massima di scavo	3500 mm	3640 mm
B Profondità massima di scavo	2360 mm	2460 mm
C Altezza massima di scarico	2520 mm	2660 mm
D Profondità massima di scavo verticale	1810 mm	1980 mm
E Raggio massimo di scavo	3940 mm	4080 mm
F Raggio minimo di rotazione frontale con braccio ruotato a Dx	1573 mm	1663 mm
G Raggio di profondità massima di scavo	1322 mm	1400 mm
	1625 mm	1714 mm



Dimensioni (mm)

	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
15VXT	3350	875	1425	462	2345	980	395	585	571	430	150	294	282	R 960	230	980
16VXT	3486	1154	1570	462	2345	980	395	585	571	430	150	294	282	R 960	230	980
17VXT	3486	1154	1570	462	2345	980	395	585	571	430	150	294	282	R 1030	230	980
19VXT	3665	1154	1570	459	2340	980/1300	395	585	571	430	150	294	282	R 960	230	980/1310



IHIMER S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche a dati e misure senza preavviso.

15VXT 16VXT 17VXT 19VXT

Prestazioni generali

Capacità benna standard (ISO)	0,044 m ³	0,044 m ³	0,044 m ³	0,044 m ³
Larghezza benna standard	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Peso macchina CG* Tettino / Cabina	1450 / 1610 kg	1550 / 1710 kg	1655 / 1815 kg	1670 / 1830 kg
Peso operativo CG* Tettino / Cabina	1525 / 1685 kg	1625 / 1785 kg	1730 / 1890 kg	1745 / 1905 kg
Dimensioni trasporto	3350 x 980 x 2345 mm	3486 x 980 x 2345 mm	3590 x 980 x 2345 mm	3665 x 980 x 2340 mm
Pendenza superabile	30°	30°	30°	30°
Pressione al suolo	0,31 kPa	0,28 kPa	0,28 kPa	0,31 kPa
Luce libera da terra minima	220 mm	220 mm	220 mm	380 mm

*CG Cingoli Gomma

Motore

Modello	Yanmar 3TNV70	Yanmar 3TNV70	Yanmar 3TNV70	Yanmar 3TNV70
N° cilindri / cilindrata	3 / 854 cc iniezione dir.	3 / 854 cc iniezione dir.	3 / 854 cc iniezione dir.	3 / 854 cc iniezione dir.
Alesaggio per corsa	70 x 74 mm	70 x 74 mm	70 x 74 mm	70 x 74 mm
Potenza massima	14,3 kW / 3600 min ⁻¹	14,3 kW / 3600 min ⁻¹	14,3 kW / 3600 min ⁻¹	14,3 kW / 3600 min ⁻¹
Potenza di taratura (ISO 1585)	14 HP α 2300 rpm (10,5 kW / 2300 min ⁻¹)	14 HP α 2300 rpm (10,5 kW / 2300 min ⁻¹)	14 HP α 2300 rpm (10,5 kW / 2300 min ⁻¹)	14 HP α 2300 rpm (10,5 kW / 2300 min ⁻¹)
Consumo di carburante	272 g / kW-h	272 g / kW-h	272 g / kW-h	272 g / kW-h
Capacità coppa olio motore	3,0 lt	3,0 lt	3,0 lt	3,0 lt

Attrezzatura elettrica

Tensione	12 V	12 V	12 V	12 V
Batteria	12 V - 45 Ah	12 V - 45 Ah	12 V - 45 Ah	12 V - 45 Ah
Alternatore	12 V - 20 A	12 V - 20 A	12 V - 20 A	12 V - 20 A
Motorino d'avviamento	12 V - 0,9 kW	12 V - 0,9 kW	12 V - 0,9 kW	12 V - 0,9 kW

Sistema idraulico

Il sistema idraulico con pompa a portata variabile e controllo POWER SHIFT della potenza garantisce estrema manovrabilità e precisione dei movimenti (15-16-17-19VXT). Il sistema STRAIGHT TRAVEL permette la traslazione retta unitamente all'operatività dei bracci (16-17-19VXT).

Due pompe a portata variabile e una pompa ad ingranaggi per tutti i circuiti dell'attrezzatura e della traslazione.

Pressione massima / taratura	20,6 MPa (210 kgf / cm ²)	20,6 MPa (210 kgf / cm ²)	20,6 MPa (210 kgf / cm ²)	20,6 MPa (210 kgf / cm ²)
Controllo	Comandi idraul. assist.	Comandi idraul. assist.	Comandi idraul. assist.	Comandi idraul. assist.
Portata pompe	17,2 x 2 + 12 lt / min	17,2 x 2 + 12 lt / min	17,2 x 2 + 12 lt / min	17,2 x 2 + 12 lt / min

Circuito idraulico a doppio effetto per accessori

Portata massima	34,4 lt / min	29,2 lt / min	29,2 lt / min	29,2 lt / min
Pressione di taratura massima	20,6 MPa	20,6 MPa	20,6 MPa	20,6 MPa

Ammortizzatori di fine corsa

Cilindro del braccio	Fine uscita d'asta	Fine uscita d'asta	Fine uscita d'asta	Fine uscita d'asta
----------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

Sistema di orientazione

L'orientazione della torretta viene assicurata da un motore idraulico a pistoncini.

Velocità di orientazione	9,4 min ⁻¹	9,4 min ⁻¹	9,4 min ⁻¹	9,4 min ⁻¹
Frenatura della torretta	Freno multidisco autom.	Freno multidisco autom.	Freno multidisco autom.	Freno multidisco autom.
Assorbimento degli urti idraulici	Valvola Shockless	Valvola Shockless	Valvola Shockless	Valvola Shockless

Prestazioni alla benna

Forza di strappo al dente benna (ISO 6015)	15,7 kN (1600 kgf)	15,7 kN (1600 kgf)	15,7 kN (1600 kgf)	15,7 kN (1600 kgf)
Forza di accumulo al dente benna (ISO 6015)	9,4 kN (950 kgf)	10,3 kN (1050 kgf)	10,3 kN (1050 kgf)	9,4 kN (950 kgf)

Telaio inferiore

Il telaio inferiore è costituito da una parte centrale saldata e lavorata di macchina utensile.

Lunghezza carro	980 mm	980 mm	980 mm	980 - 1300 mm
Larghezza cingoli	230 mm	230 mm	230 mm	230 mm
Rulli inferiori / superiori per lato	3	3	3	3
Tensione dei cingoli	con pompa d'ingrass.	con pompa d'ingrass.	con pompa d'ingrass.	con pompa d'ingrass.
Dimensioni lama (larghezza x altezza)	980 mm x 235 mm	980 mm x 235 mm	980 mm x 235 mm	980-1300 mm x 235 mm
Movimento in alto	215 mm	220 mm	220 mm	220 mm
Movimento in basso	195 mm	340 mm	340 mm	340 mm

Sistema di traslazione

Ogni cingolo viene azionato da un motore a pistoncini assiali dotato di due velocità e di una riduzione epicicloidale.

Velocità di traslazione (1α / 2α)	2,0 km/h	2,1 / 4,1 km/h	2,1 / 4,1 km/h	2,1 / 4,1 km/h
-----------------------------------	----------	----------------	----------------	----------------

Capacità

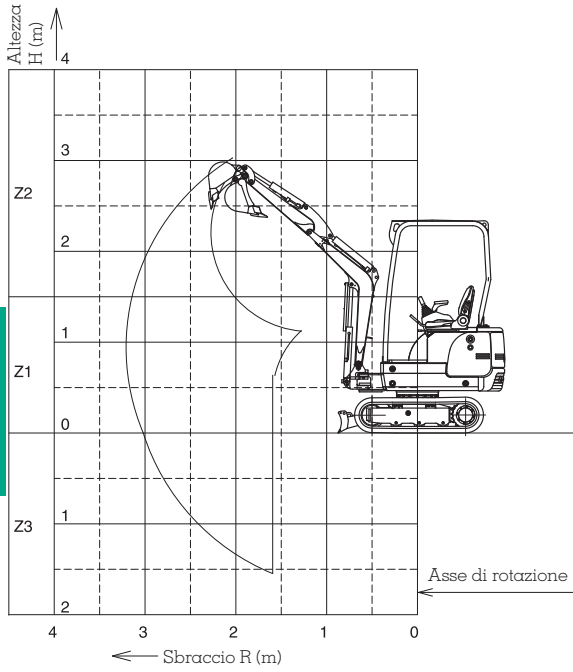
Capacità serbatoio carburante	20 lt	20 lt	20 lt	20 lt
Capacità serbatoio idraulico	19 lt	19 lt	19 lt	19 lt
Capacità totale del circuito idraulico	23 lt	23 lt	23 lt	23 lt
Liquido di raffreddamento	3,6 lt	3,6 lt	3,6 lt	3,6 lt

Braccio di scavo

Brandeggio Dx	80°	80°	80°	80°
Brandeggio Sx	55°	55°	55°	55°

Altri dati

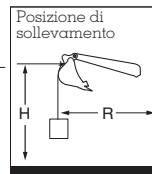
Livello potenza sonora LwA (2000/14/EC)	92 dBA	92 dBA	92 dBA	92 dBA
---	--------	--------	--------	--------



15VXT Capacità di sollevamento

Frontale con lama	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	300	300	300	300
H Z1	300	400	500	700
H Z3	-	400	400	600

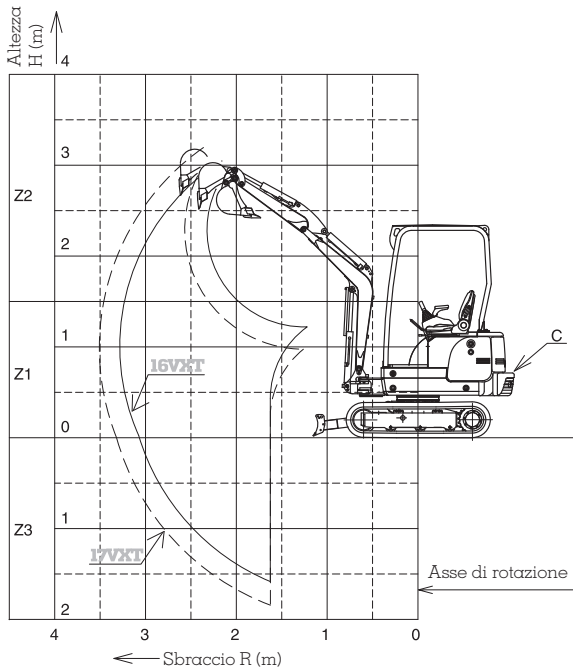
Laterale	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	100	100	200	200
H Z1	100	100	200	200
H Z3	-	100	100	200



16VXT Capacità di sollevamento

Frontale con lama	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	300	300	300	-
H Z1	300	400	500	500
H Z3	-	400	500	300

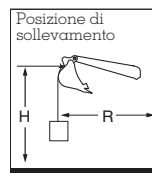
Laterale	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	100	100	200	-
H Z1	100	100	200	200
H Z3	-	100	200	200



17VXT Capacità di sollevamento

Frontale con lama	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	300	300	300	-
H Z1	300	400	400	600
H Z3	-	300	300	500

Laterale	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	100	200	200	-
H Z1	100	200	200	300
H Z3	-	200	200	300



19VXT Capacità di sollevamento

Frontale con lama	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	200	200	200	-
H Z1	300	400	400	700
H Z3	300	400	400	500

Laterale carro contratto	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	100	100	200	-
H Z1	100	100	200	200
H Z3	100	100	200	200

Frontale carro espanso	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	200	200	200	-
H Z1	200	200	300	400
H Z3	200	200	300	400

La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

■ DOTAZIONI DI SERIE

Telaio portante

Cingoli di gomma, larghezza 230 mm

Lama di riempimento

Punti di aggancio per l'ancoraggio e per il traino

Lubrificazione a distanza della ralla e del piede del cilindro del brandeggio

Motore

Filtro ad aria a secco a doppio stadio

Dispositivo di preriscaldamento elettrico

Decantatore, prefiltro trasparente e filtro trasparente per gasolio

Tappo di spurgo sotto il serbatoio del gasolio

Regolazione continua del regime motore

Sistema elettrico

Batteria 12V - 45AH

Avvisatore acustico

Scatola fusibili

Posto guida

Sedile molleggiato a regolazioni multiple, copertura di vinile

Pavimento antiscivolo

Cintura di sicurezza

Pedali per il controllo dell'avanzamento

Strumentazione e controllo

Strumento analogico controllo temperatura acqua

Strumento analogico controllo livello carburante

Contaore

Spia di controllo e di allarme per le seguenti funzioni:

preriscaldamento, pressione dell'olio motore, carica

batteria, intasamento del filtro aria

Dispositivo di allarme del motore in caso di surriscaldamento

o di abbassamento della pressione dell'olio

Versione tettino

Protezione FOPS contro le cadute di oggetti

Protezione TOPS/ROPS contro il ribaltamento ed il rotolamento

Illuminazione

2 Fari da lavoro frontali posizionati sul tettino

Attrezzatura per lo sterzo e per la movimentazione

Braccio monoblocco, lunghezza 1550 mm (15VXT)

Braccio monoblocco, lunghezza 1650 mm (16VXT)

Braccio monoblocco, lunghezza 1650 mm (17VXT)

Braccio monoblocco, lunghezza 1800 mm (19VXT)

Bilanciere 950 mm (15VXT - 16VXT)

Bilanciere lungo 1200 mm (17VXT)

Bilanciere 1200 mm (19VXT)

Brandeggio idraulico del braccio su 135°

Valvola Anti-Shock su cilindro del braccio

Ammortizzatore di fine corsa sul cilindro del braccio

Circuiti idraulici per accessori

Circuito idraulico per martello con ritorno diretto al serbatoio

Circuito idraulico per accessori a doppio effetto

Sicurezza

Dispositivo di blocco dei comandi di lavoro e delle leve di traslazione quando la consolle sinistra viene alzata per accedere al posto di guida

Omologazione

Materiale conforme alla direttiva n. 98/37 CEE e successive modifiche

Emissione sonore conformi alla direttiva n. 2000/14 CEE e successive modifiche

Dispositivo per la movimentazione conforme alla norma EN 474-5

Protezione ROPS conforme alla norma EN 13510

Protezione TOPS conforme alla norma EN 13531

Protezione FOPS conforme alla norma ISO 10262

Compatibilità elettromagnetica (CEM) conforme alla direttiva n. 89/336 CEE e successive modifiche

■ OPZIONALI

Attrezzatura per lo sterzo e la movimentazione

Attacco rapido di accessori a comando meccanico

Contrappeso posteriore (100 Kg)

Telaio portante

Cingoli di acciaio (larghezza 230 mm)

Illuminazione

Faro da lavoro addizionale posteriore

Girofaro

Comfort e sicurezza

Autoradio

Protezione FOPS per cabina

Cabina

Distribuito da:



IHIMER Spa

Sede Legale e Stabilimento

53037 San Gimignano (SI) Loc. Cusona - Italy
Phone: +39 0577 951 21 | Fax: +39 0577 982 400

Uffici Amministrativi e Commerciali

53036 Poggibonsi (SI) Via Salceto, 41 - Italy
Phone: +39 0577 951 21 | Fax: +39 0577 938 076

info@ihimer.com | www.ihimer.com

a joint venture

