

gamma
di prodotti



1.2 | 1.7 Ton.



Modelli

12VXE | 17VXE

/// IHIMER

www.ihimer.com







12VXE

Piccolo e potente

Nuovissimo il miniscavatore 12VXE: abbastanza piccolo da valicare porte, tanto solido da svolgere il lavoro di modelli di categoria superiore.

Una macchina straordinaria. Alimentato da un motore da 12,9 HP, con una profondità di scavo di 2010 mm, è in grado di effettuare i lavori più gravosi negli ambienti più difficili.



MOTORE DIESEL YANMAR DA 12,9 HP

Il motore a 3 cilindri è a bassa velocità di rotazione e l'indice di sfruttamento è ridotto per migliorare la durata e l'affidabilità nel tempo. Il filtro dell'aria ad alta capacità di filtraggio è costituito da una doppia cartuccia che riduce la manutenzione e aumenta l'affidabilità del motore.

Il circuito di alimentazione è corredato di filtro di gasolio con separatore di acqua, garantendo una lunga durata del motore. L'alta efficienza del motore abbinato a un impianto idraulico evoluto, garantisce un ridotto consumo di carburante, una minore rumorosità e limita le emissioni inquinanti secondo i requisiti antinquinamento delle norme 97/68/EU e regolamento EPA Tier 4.



SICUREZZA

Il tettino rollbar certificato TOPS-FOPS, (su richiesta può essere fornito la copertura FOPS optional) garantisce la massima visibilità operativa. I movimenti del braccio sono attutiti dalla valvola Anti-Shock del circuito idraulico.

In fase di sollevamento del 1° braccio lo shock d'arresto a fine corsa del braccio è limitato dal sistema ammortizzante del cilindro. Il motore di rotazione autofrenante impedisce movimenti accidentali del braccio durante il trasporto o lo stazionamento della macchina. Il basculamento del braccio è comandato per mezzo del joystick sinistro. Il pedale di comando del circuito ausiliario è munito di una protezione basculante con doppia funzione di poggia piedi e blocco inserimento circuito per uso remoto.

DOPPIA VELOCITÀ DI TRASLAZIONE

La doppia velocità di traslazione (2,3/4,0 km/h) consente spostamenti veloci nel cantiere e la massima manovrabilità.



Il 12VXE è in grado di oltrepassare una porta con luce minore di 90 cm. Inoltre si può smontare il rollbar in pochi minuti per facilitare passaggi sotto altezze minime.



TELAIO POSTERIORE IN SAGOMA

Durante la rotazione, il telaio ruota nella sagoma dei cingoli con il carro allargato, consentendo una maggiore sicurezza per la macchina e per l'operatore. Nel caso il carro sia chiuso viene agevolato l'accesso a spazi decisamente ristretti. Con larghezza di 870 mm ed il rollbar reclinabile, questa macchina diventa ideale nelle ristrutturazioni interne.

DIMENSIONI COMPATTE

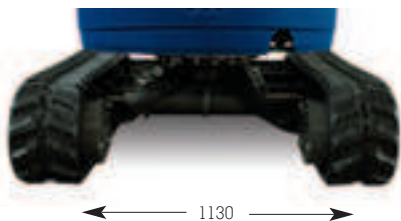
Eccellenza nelle dimensioni ridotte e nell'elevata potenza. Il 12VXE può accedere ad aree precedentemente inaccessibili, all'interno di edifici oppure attraversare i fabbricati per raggiungere giardini interni difficilmente raggiungibili.

ACCESSIBILITÀ E FACILITÀ DI MANUTENZIONE

Il 12VXE monta un cofano ad apertura verticale agevolando l'accessibilità e la visibilità alla maggior parte del motore e consentendo una facile accessibilità ai vari componenti per operazioni di controllo giornaliero, (olio-filtri-cinghie) e manutenzione. La batteria necessita una ridotta manutenzione. Il serbatoio del gasolio di generose dimensioni, consente l'utilizzo della macchina per l'intera giornata se sottoposta ad uso normale. È facilmente accessibile per il rifornimento e protetto con tappo a chiave. Il controllo delle pressioni idrauliche operative è facilitato dalle prese di pressione presenti sulle pompe.

DIMENSIONI COMPATTE

Raggio di rotazione frontale
con brandeggio: **1440 mm.**
Larghezza macchina
in configurazione stretta: **870 mm.**



CARRO A LARGHEZZA VARIABILE

Grazie al carro a larghezza variabile (870 - 1130 mm) il 12VXE garantisce una notevole sicurezza e stabilità operativa durante le operazioni di scavo e di sollevamento laterali in cantieri con spazi di manovra ridotti al minimo, su superfici sconnesse o in presenza di pendii netti. Il tubo circolare migliora lo scorrimento dell'estensione e diminuisce i giochi.



LAMA E CARRO ESTENSIBILI

Quando la macchina è operativa a carro chiuso, le due sezioni della lama, estensibili a scorrimento verso l'esterno, sono facilmente stivabili dietro la lama stessa. Una leva tramite un selettore di funzione controlla il movimento della lama o dell'espansione del carro.

Caratteristiche tecniche

Peso operativo CG rollbar
Larghezza / capacità benna
Larghezza carro chiuso / allargato
Raggio di rotazione posteriore
Profondità massima di scavo

12VXE

1260 kg
400 mm / 0,025 m³
870 / 1130 mm
550 mm
2010 mm



COMFORT E SICUREZZA

La postazione risulta particolarmente confortevole, grazie al sedile avvolgente e regolabile, ai poggiatesta regolabili ed alla disposizione ergonomica dei comandi. È equipaggiata con joy-stick servoassistiti di serie che assicurano la massima precisione. Due leve di sicurezza controllano l'accesso al posto di guida da ambedue i lati, e se sollevate, inibiscono tutti i comandi di lavoro e la traslazione della macchina. Il monitor analogico multifunzione - contatore, livello carburante, temperatura olio a indicatori luminosi - è intuitivo e facilita il compito degli operatori meno esperti migliorandone la produttività.



PERFORMANCE DI SCAVO DI CATEGORIA SUPERIORE

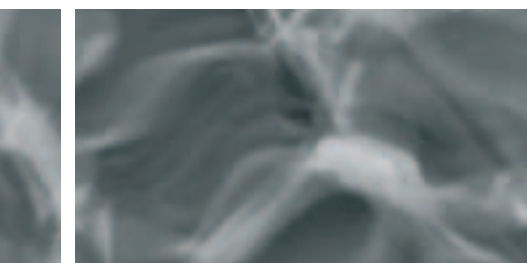
Il cilindro del 1° braccio, collocato sopra il braccio contro danneggiamenti, unitamente al disegno del perno e alla regolazione dell'articolazione della benna per la riduzione dei giochi, aumentano le performance di scavo fino a 2010 mm, facendo di questa macchina un modello estremamente piccolo ma di prestazioni di categoria superiore.

PROTEZIONI DEI COMPONENTI

Il percorso dei tubi idraulici, compreso il circuito idraulico ausiliario per l'utilizzo di svariate attrezzature idrauliche, si sviluppa integralmente all'interno del braccio che dell'avambraccio per ridurre al minimo ogni tipo di danneggiamento. Protezioni dei cilindri del braccio e della lama. Guaine antiscoppio, tubazioni protette con elica metallica e tubazioni comando benna "multistrato antitaglio".



**Peso macchina di 1180 kg
ideale per il trasporto
con camion di categoria
fino a 3,5 ton**



IL CIRCUITO IDRAULICO

Utilizza due pompe a portata variabile integrato con sistema Straight Travel sulla sezione della lama, ed una pompa a ingranaggi autonoma per i servocomandi, garantendo un costante bilanciamento tra velocità operativa e forze di lavoro. Vengono assicurate manovre precise e simultanee senza perdita di potenza o calo dei giri motore. Il 12VXE riesce in manovre di avanzamento contemporaneamente a manovre della lama senza perdere linearità nella traiettoria.



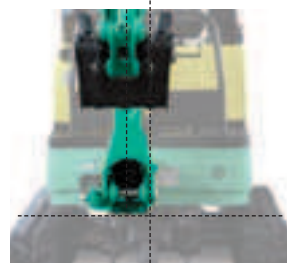
IL CIRCUITO IDRAULICO AUSILIARIO

Il circuito idraulico ausiliario per l'utilizzo degli accessori idraulici quali il martello demolitore, cesoie, pinze idrauliche, trivelle è di serie fino al 2° braccio. Un apposito deviatore permette di selezionare la funzione in semplice o doppio effetto.



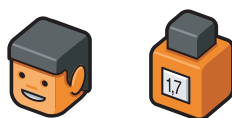
FARO DI LAVORO

Un faro di lavoro posizionato sul braccio illumina perfettamente l'area di scavo.



BRACCIO ASIMMETRICO

Il 12VXE è un modello giro sagoma con posizione del braccio marcatamente asimmetrica rispetto alla ralla, che aumenta la visibilità dell'operatore sullo scavo. Lo sbalzo del gruppo di brandeggio è ottimo e favorisce lo scavo disassato.



17VXE

Dove gli altri non arrivano

Il miniescavatore 17VXE, modello ultracompatto, impiega la tecnologia delle macchine di classe superiore. Potenza e velocità di scavo sono assicurate quando si lavora in spazi limitati: nelle piccole ristrutturazioni, in operazioni di scavo e manutenzione di fognature, nei tunnel dove macchine più grandi non possono operare, ma anche nel settore del giardinaggio e della vivaistica.



MOTORE DIESEL YANMAR 3TNV70 DA 14 HP

Il motore a 3 cilindri è a bassa velocità di rotazione e l'indice di sfruttamento ridotto per migliorare la durata e l'affidabilità nel tempo. Il filtro dell'aria ad alta capacità di filtraggio è costituito da una doppia cartuccia che riduce la manutenzione e aumenta l'affidabilità del motore. Il circuito di alimentazione è corredato di filtro di gasolio con separatore di acqua, garantendo una lunga durata del motore. L'alta efficienza del motore abbinato a un impianto idraulico evoluto, garantisce un ridotto consumo di carburante, una minore rumorosità e limita le emissioni inquinanti secondo i requisiti antinquinamento delle norme 97/68/EU.

DOPPIA VELOCITÀ DI TRASLAZIONE

La doppia velocità di traslazione (2,1/4,0 km/h) consente spostamenti veloci nel cantiere e la massima manovrabilità.

SICUREZZA

Il tettino garantisce la massima visibilità operativa. I movimenti del braccio sono attutiti dalla valvola Anti-Shock del circuito idraulico. In fase di sollevamento del 1° braccio lo shock d'arresto a fine corsa del braccio è limitato dal sistema ammortizzante del cilindro. Un sistema analogo entra in azione anche in fase di rotazione della ralla. Il motore autofrenante impedisce movimenti accidentali in assenza dell'operatore. I pedali di comando del circuito ausiliario e brandeggio sono separati e rinforzati da robuste protezioni con funzione di appoggio piedi.



TELAIO POSTERIORE IN SAGOMA

Durante la rotazione, il telaio ruota nella sagoma dei cingoli col carro allargato, consentendo una maggiore sicurezza per la macchina e per l'operatore. Nel caso il carro sia chiuso viene agevolato l'accesso a spazi ristretti. È disponibile nella versione cingoli gomma o cingoli ferro, con tettino a 4 montanti con protezione TOPS-FOPS (conforme alla normativa di sicurezza CEE).

SOLIDITÀ E STABILITÀ

Il carro lungo (1570 mm) oltre a contribuire a ridurre la pressione specifica al suolo, garantisce una grande stabilità frontale anche con la lama sollevata. Il gruppo di traslazione è integrato nella larghezza dei cingoli.

MASSIMA VERSATILITÀ

La particolare geometria del braccio e il movimento uniti alla distanza minima tra benna e lama dozer permettono di eseguire operazioni di scavo e di carico di materiali di grosse dimensioni anche in prossimità della lama dozer.

DIMENSIONI COMPATTE

Raggio di rotazione frontale
con brandeggio: **1280 mm.**
Larghezza macchina
in configurazione stretta: **980 mm.**

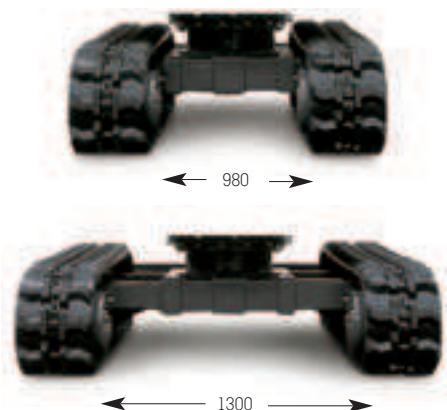
Caratteristiche tecniche

17VXE

Peso operativo CG tettino
Larghezza / capacità benna
Larghezza carro chiuso / allargato
Raggio di rotazione posteriore
Profondità massima di scavo / braccio lungo

1710 kg
400 mm / 0,044 m³
980 / 1300 mm
680 mm
2100 / 2350 mm

CARRO A LARGHEZZA VARIABILE



COMFORT E SICUREZZA

La postazione risulta comoda grazie al sedile regolabile e molleggiato, alla regolazione orizzontale, allo schienale angolabile e alla disposizione ergonomica dei comandi. È equipaggiata con joy-stick servoassistiti di serie che assicurano la massima precisione. Due leve di sicurezza controllano l'accesso al posto di guida, e se sollevate, inibiscono tutti i comandi di lavoro e la traslazione della macchina. La consolle di strumentazione è sobria e intuitiva. Dietro il sedile è posizionato un contenitore porta documenti.



CARRO A LARGHEZZA VARIABILE

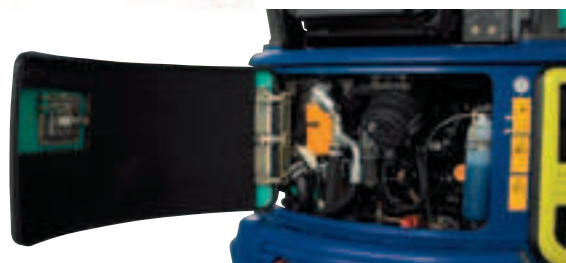
Grazie al telaio estensibile (980 - 1300 mm) il 17VXE garantisce una notevole sicurezza e stabilità operativa durante le operazioni di scavo e di sollevamento laterali in spazi ristretti o su terreni particolarmente accidentati o su terreni in pendenza. I cantieri con spazi di manovra ridotti non rappresentano più un problema.

FLESSIBILITÀ OPERATIVA

Quando la macchina è operativa a carro chiuso, le due sezioni estensibili della lama sono facilmente stivabili dietro la lama stessa. Una leva tramite un selettore di funzione controlla il movimento della lama o dell'espansione del carro.

IL CIRCUITO IDRAULICO

Utilizza due pompe a cilindrata variabile e due pompe a ingranaggi, garantendo un costante bilanciamento tra velocità operativa e forze di lavoro. Vengono assicurate manovre precise e simultanee senza perdita di potenza o calo dei giri motore. Il 17VXE riesce in manovre di avanzamento contemporaneamente a manovre di lavoro senza perdere linearità nella traiettoria.



EQUIPAGGIAMENTO DI LAVORO

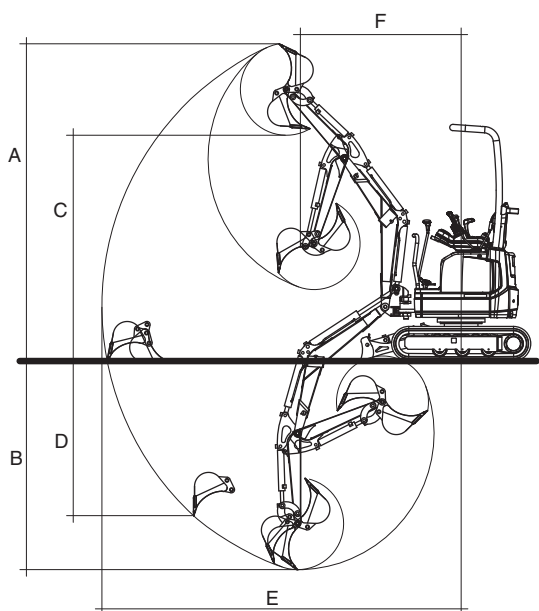
Il circuito idraulico ausiliario per l'utilizzo di svariate attrezzature idrauliche è installato di serie fino al 2° braccio. Il sistema si avvale di una valvola per il ritorno diretto dell'olio al serbatoio idraulico. Un dispositivo di bloccaggio del pedale assicura l'utilizzo di attrezzature idrauliche a controllo manuale. È disponibile come optional la versione con braccio lungo per aumentare la profondità di scavo (max 2310 mm). In dotazione il comando con pulsante della seconda velocità.

AFFIDABILITÀ NEL TEMPO

I tubi idraulici del sottocarro sono coperti da guaine di protezione contro l'abrasione. I tubi di alimentazione dei cilindri sono tutti interni per ridurre al minimo ogni tipo di danneggiamento. Anche il cilindro di sollevamento è munito di piastra di protezione.

ACCESSIBILITÀ E FACILITÀ DI MANUTENZIONE

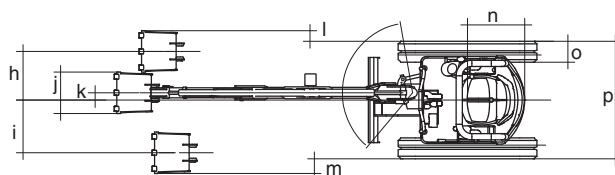
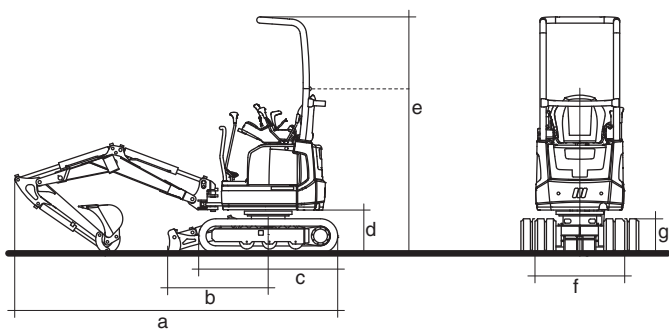
Il cofano motore ad apertura laterale agevola l'accessibilità e la visibilità alla maggior parte del motore e consente una facile accessibilità ai vari componenti per operazioni di controllo giornaliero, (olio-filtri-cinghie) e manutenzione. La batteria necessita una ridotta manutenzione. Il rifornimento del gasolio è consentito da comodo e facile accesso con tappo a chiave. Il controllo delle pressioni operative è facilitato da attacchi rapidi presenti sulle pompe.



Dimensioni di scavo

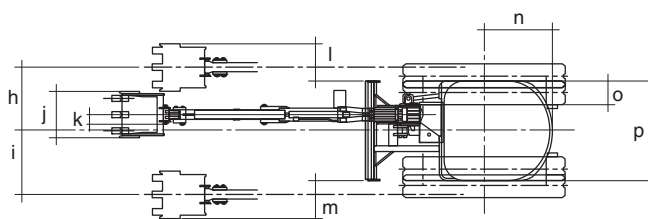
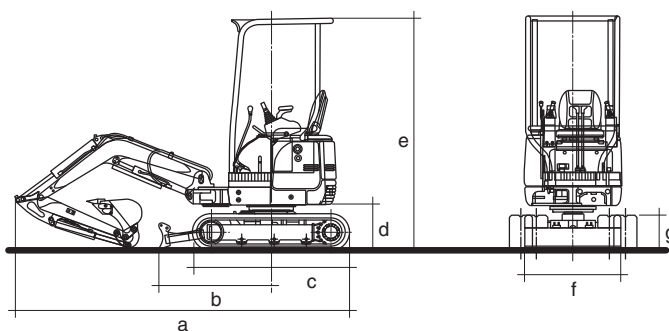
	12VXE	17VXE / 17VXE*
A Altezza massima di scavo	3052 mm	3610 / 3810 mm
B Profondità massima di scavo	2010 mm	2100 / 2350 mm
C Altezza massima di scarico	2173 mm	2560 / 2760 mm
D Profondità massima di scavo verticale	1487 mm	1770 / 2010 mm
E Raggio massimo di scavo	3456 mm	3760 / 3990 mm
F Raggio minimo di rotazione frontale con braccio ruotato a DX	1530 mm	1490 / 1580 mm
	1290 mm	1280 / 1340 mm

* versione con braccio lungo



Dimensioni (mm)

	α	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
12VXE	3110	970	1339	417	2277 (1700)	870 (1130)	395	469	508	400	70	102	141	552	230	870



Dimensioni (mm)

	α	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
17VXE	3380	1155	1570	460	2330	980 (1300)	395	615	610	400	150	335	330	680	230	980 (1300)



IHIMER S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche a dati e misure senza preavviso.

Prestazioni generali

	12VXE	17VXE
Capacità benna standard (ISO)	0,025 m ³	0,037 m ³
Larghezza benna standard	400 mm	400 mm
Peso macchina CG/CF* Tettino	1180 kg	1615 / 1675 kg
Peso operativo CG/CF* Tettino	1260 kg	1710 / 1770 kg
Dimensioni di trasporto	3100 x 870 x 2280 mm	3380 x 980 x 2330 mm
Pendenza superabile	30°	30°
Pressione al suolo CG/CF* Tettino	26,5 / 28,5 kPa	26,5 / 28,5 kPa
Luce libera da terra minima	175 mm	175 mm

*CG/CF Cingoli Gomma/Cingoli Ferro

Motore

Il motore Diesel a 3 cilindri Yanmar 3TNE68 è raffreddato ad acqua.

	12VXE	17VXE
Modello	Yanmar TNM68	Yanmar 3TNV70
N. cilindri e cilindrata	3 / 784 cc	3 / 845 cc
Alesaggio per corsa	68 x 72 mm	70 x 74 mm
Potenza massima	18,5 HP a 3600 rpm	19,4 HP a 3600 rpm
Potenza di taratura (ISO 1585)	12,9 HP a 2200 rpm (9,5 kW / 2200 min ⁻¹)	14,2 HP a 2300 rpm (10,5 kW / 2300 min ⁻¹)
Consumo Carburante	272 g/kW-h	272 g/kW-h
Capacità coppa olio motore		3 lt (Max level)

Attrezzatura elettrica

Tensione		12 V
Batteria		12 V - 45 Ah
Alternatore		12 V - 20 A
Motorino di avviamento		12 V - 0,9 kW

Sistema idraulico

Circuito idraulico con due pompe a portata variabile integrato con sistema straight travel sulla sezione della lama.

Brandeggio braccio servoassistito. Il circuito di pilotaggio servoassistito è alimentato da una pompa ad ingranaggi autonoma.

Impianto servizi ausiliari semplice / doppio effetto

Portata massima pompe	13,2 lt/min	17,2 lt/min x 2 + 12 lt/min
Pressione Max / Taratura	20,6 Mpa (210 kgf/cm ²)	20,6 Mpa (210 kgf/cm ²)
Controllo	comandi idraulici assistiti	comandi idraulici assistiti

Circuito idraulico a doppio effetto per accessori

Portata massima	26 lt/min	29,2 lt/min
Pressione di taratura Max	20,6 Mpa (210 kgf/cm ²)	20,6 Mpa (210 kgf/cm ²)

Ammortizzatori di fine corsa

Cilindro del braccio	fine uscita d'asta	fine uscita d'asta
----------------------	--------------------	--------------------

Sistema di orientazione

L'orientazione della torretta viene assicurata da un motore idraulico che aziona una ralla con dentatura interna ingrassata a distanza.

Velocità di orientazione	8,5 min ⁻¹	9,4 min ⁻¹
Frenatura della torretta	freno multidisco automatico	freno multidisco automatico
Assorbimento degli urti idraulici	valvola antishock	valvola antishock

Prestazioni alla benna

Forza di strappo al dente benna (ISO 6015)	11,86 kN (1210 kgf)	15,7 kN (1600 kgf)
Forza di accumulo al dente benna (ISO 6015)	7,84 kN (800 kgf)	9,35 kN (950 kgf)

Telaio inferiore

Il telaio inferiore estensibile, è costituito da un corpo centrale saldato e lavorato di macchina utensile, che supporta

i due portacingoli scorrevoli. I cuscinetti dei rulli e delle ruote tenditrici sono lubrificati a vita.

Lunghezza carro CG/CF	1339 mm (solo cingolo in gomma)	1570 / 1550 mm
Carro estensibile	870 / 1130 mm	980 / 1300 mm
Larghezza cingoli	200 mm	230 mm
Rulli inferiori / superiori per lato	3	3
Tensione dei cingoli	mediante pompa di ingrassaggio	mediante pompa di ingrassaggio
Dimensioni lama (larghezza x altezza)	870 / 1130 x 230 mm	980 / 1300 mm x 235 mm
Movimento in alto	230 mm	230 mm
Movimento in basso	210 mm	340 mm

Sistema di traslazione

Ogni cingolo viene azionato da un motoriduttore composto da un motore a pistoni assiali a due velocità ed una riduzione epicicloidale.

Velocità di traslazione (1a / 2a)	2,3 / 4,0 km/h	2,1 / 4,0 km/h
-----------------------------------	----------------	----------------

Capacità

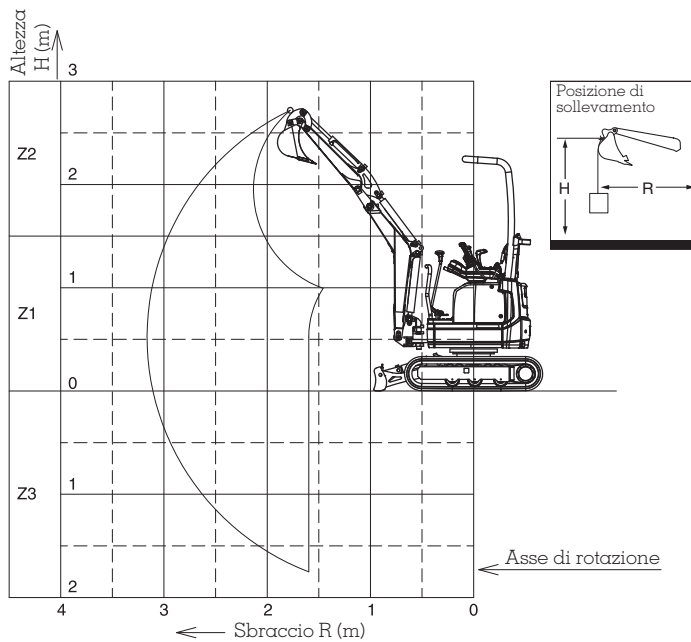
Serbatoio carburante	12,5 lt	20 lt
Capacità serbatoio idraulico	17 lt	19 lt
Capacità totale del circuito idraulico	26 lt	23 lt
Liquido di raffreddamento	3,6 lt	3,6 lt

Braccio di scavo

Brandeggio Dx	80°	80°
Brandeggio Sx	50°	55°

Altri dati

Livello potenza sonora LwA	93 dBA	92 dBA
----------------------------	--------	--------

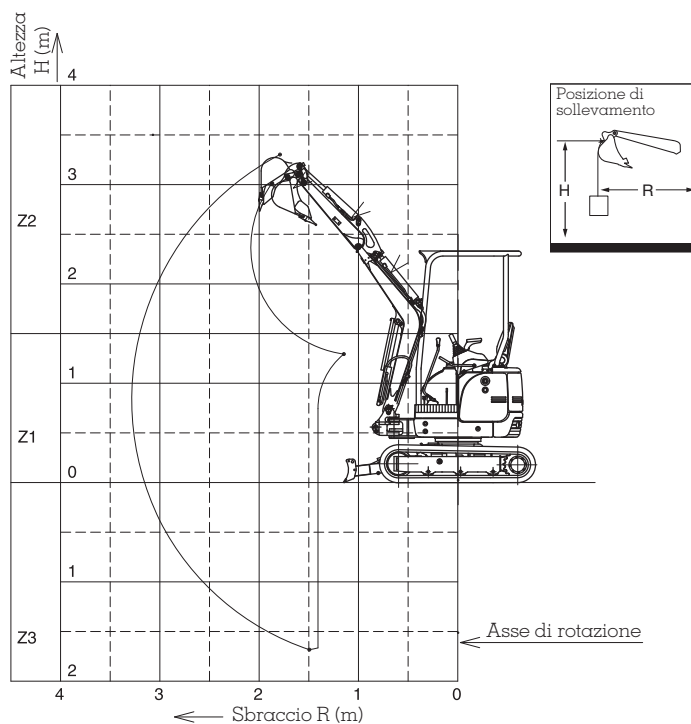


12VXE Capacità di sollevamento

Frontale con lama	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	-	250	200	-
H Z1	250	350	350	400
H Z3	-	350	400	500

Laterale carro espanso	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	-	150	200	-
H Z1	100	150	200	300
H Z3	-	150	200	300

Laterale carro retratto	R 3.0	R 2.5	R 2.0	R 1.5
H Z2	-	100	100	-
H Z1	90	100	150	200
H Z3	-	100	150	200



17VXE Capacità di sollevamento

Frontale con lama	R 3.5	R 3.0	R 2.5	R 2.0
H Z2	300	300	300	400
H Z1	300	400	500	700
H Z3	-	400	400	300

Laterale carro espanso	R 3.5	R 3.0	R 2.5	R 2.0
H Z2	100	200	300	200
H Z1	100	200	200	300
H Z3	-	200	200	300

Laterale carro retratto	R 3.5	R 3.0	R 2.5	R 2.0
H Z2	100	100	100	200
H Z1	100	100	100	200
H Z3	-	100	100	200

La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

Benne (applicabili alla macchina)	Capacità benna ISO (m³)	Larghezza (mm) esterno incisori (A)	Numero denti	Peso (kg)	Utilizzo
12VXE	0,014	250	2	21	scavo opt.
	0,017	300	3	23	scavo opt.
	0,021	350	3	26	scavo opt.
	0,025	400	3	29	scavo std.
	0,032	500	4	34	carico opt.
	0,034	600	-	37	pulizia fossi opt.
17VXE	0,020	250	2	26	scavo opt.
	0,025	300	3	30	scavo opt.
	0,031	350	3	32	scavo opt.
	0,037	400	3	37	scavo std.
	0,049	500	4	42	carico opt.
	0,050	800	-	46	pulizia fossi opt.

L'uso di benne di dimensioni superiori alle standard, dove è possibile, deve essere effettuato con estrema cautela affinché non venga compromessa la stabilità della macchina e non si arrechino danni alle strutture.

■ DOTAZIONI DI SERIE

Telaio portante

Cingoli di gomma larghezza 200 mm (12VXE) / 230 mm (17VXE)

Lama di riempimento con prolungha

Punti di aggancio per il sollevamento, l'ancoraggio e il traino

Lubrificazione a distanza della ralla e del piede del cilindro del brandeggio

Carro allargabile

Motore

Filtro ad aria a secco a doppio stadio

Dispositivo di preriscaldamento elettrico

Decantatore, prefiltra trasparente e filtro trasparente per gasolio

Tappo di spurgo serbatoio del gasolio

Serbatoio gasolio in materiale plastico

Regolazione continua del regime motore

Conforme alla norma sulle emissioni gassose 2004/26/CE

Sistema elettrico

Batteria 12V - 36 Ah

Scatola fusibili

Posto guida

Sedile avvolgente ammortizzato con regolazione longitudinale, copertura in vinile (12VXE)

Sedile molleggiato a regolazioni multiple, copertura in vinile (17VXE)

Pavimento antiscivolo e impugnatura di mantenimento per l'accesso al posto di guida

Bracciolo poggiatesta

Cintura di sicurezza (con arrotolatore 12VXE)

Pulsante comando alta velocità posizionato sulla leva lama

Pedali per il controllo dell'avanzamento

Strumentazione e controllo

Strumento controllo temperatura acqua digitale (12VXE) / analogico (17VXE)

Strumento controllo livello carburante digitale (12VXE) / analogico (17VXE)

Contatore

Spia di controllo e di allarme per le seguenti funzioni:

preriscaldamento, pressione dell'olio motore, temperatura dell'acqua,

carica batteria, spia del livello del carburante, intasamento del filtro a aria,

spia faro lavoro (solo 12VXE)

Versione tettino

Protezione FOPS contro le cadute di oggetti (17VXE)

Protezione TOPS contro il ribaltamento (12VXE)

Protezione TOPS e ROPS contro il ribaltamento (17VXE)

Sistema idraulico

Motore rotazione autofrenante con valvole anti-shock

Comandi idraulici assistiti ISO

Distributore idraulico a doppio effetto. Pompa portata variabile

Tubazioni del circuito accessorio (doppio effetto+ritorno) (12VXE)

Tubazioni del circuito accessorio (doppio effetto+ritorno) fino al 2° braccio (17VXE)

Comando del brandeggio idraulico del braccio mediante Joystick (12VXE)

Comando del brandeggio idraulico del braccio mediante pedale destro (17VXE)

Comando idraulico per variazione carreggiata

Illuminazione

Faro di lavoro posizionato sul braccio

Attrezzatura per lo sterzo e per la movimentazione

Braccio monoblocco, lunghezza 1480 mm (12VXE) / 1650 mm (17VXE)

Bilanciere lunghezza 870 mm (12VXE) / 950 mm (17VXE)

Brandeggio idraulico del braccio su 130° (12VXE) / 135° (17VXE)

Ammortizzatore di fine corsa sul cilindro braccio

Lubrificazione a distanza del piede del martinetto del brandeggio e della ralla

Valvola anti-shock sul cilindro braccio

Circuiti idraulici per accessori

Circuito idraulico per martello con ritorno diretto al serbatoio

Circuito idraulico per accessori a doppio effetto

Pedale di controllo circuito idraulico martello con tenuta meccanica (12VXE)

Pedale di controllo ripiegabile per semplice e doppia azione (17VXE)

Sicurezza

Dispositivo di blocco dei comandi di lavoro e traslazione quando la consolle sinistra viene alzata per abbandonare il posto di guida

Chiave unica di accensione, tappo gasolio e serrature cofani

Kit utensili di corredo

Serbatoio gasolio con chiusura a chiave e filtro a rete

Sistema antitrafilamento cilindro braccio (17VXE)

Avvisatore acustico

Conformità

Macchina conforme alla direttiva n. 2006/42 CEE e successive modifiche

Emissioni sonore conformi alla direttiva n. 2000/14 CEE e successive modifiche

Macchina conforme alle norme EN 474-1, EN 474-5

Protezione ROPS conforme alla norma EN 13510 (17VXE)

Protezione TOPS conforme alla norma EN 13531

Protezione FOPS conforme alla norma ISO 10262 (17VXE)

Compatibilità elettromagnetica (CEM) conforme alla direttiva n. 2004/108 CEE e successive modifiche

■ OPZIONALI

Attrezzatura per lo sterzo e la movimentazione

Bilanciere lungo (+250 mm) (17VXE)

Attacco rapido di accessori a comando meccanico

Attacco rapido di accessori a comando idraulico (17VXE)

Benne varie dimensioni

Telaio portante

Cingoli di acciaio larghezza 230 mm (17VXE)

Illuminazione (17VXE)

2 fari addizionali

Girofaro

Protezione dell'ambiente naturale

Marmitta di scarico catalitica

Comfort e sicurezza (17VXE)

Antifurto idraulico elettrico

Contrappeso posteriore (100 kg)

Conformità

Protezione FOPS conforme alla norma EN 3449 (12VXE)



IHIMER Spa

Sede Legale e Stabilimento

53037 San Gimignano (SI) Loc. Cusona - Italy
Phone: +39 0577 951 21 | Fax: +39 0577 982 400

Uffici Amministrativi e Commerciali

53036 Poggibonsi (SI) Via Salceto, 41 - Italy
Phone: +39 0577 951 21 | Fax: +39 0577 938 076

info@ihimer.com | www.ihimer.com

a joint venture

